

## Farbnebelabscheider

### **EDRIZZI FARBNEBELABSCHIEDER**

#### **Farbnebelabscheider mit Mehrwert!!**

- » hohe Rentabilität
- » hohe Aufnahmekapazität
- » kostengünstige Nachrüstung
- » einfache Entsorgung

#### **Einsatzbereiche:**

Das System dient der Farbnebelabscheidung und kann sowohl als stehende Spritzwand als auch im Unterflurbereich liegend in Lackierkabinen eingesetzt werden.

#### **Produktbeschreibung:**

Das System »EDRIZZI« besteht aus einzelnen quadratischen Kartonboxen, die nach dem Prinzip des Baukastensystems in jeder beliebigen Größe zusammengebaut werden können. Blechrahmen dienen dabei als Stützkonstruktion für die Box.

- » extrem hohe Standzeit (bis zum 30-fachen einer Glasfaserfiltermatte)
- » Um weitere Kosten zu sparen, besteht die Möglichkeit, die einzelnen Boxen in der Spritzwand zu variieren, ohne dabei die gesamten Elemente zu tauschen.
- » Die Metallrahmen werden zu einer geschlossenen Fläche aufgebaut. Boxen einschieben, Ränder mit Klebeband abdichten – fertig!

#### **Jetzt auch lieferbar als zweiteiliger Faltkarton!**

#### **Vorteil:**

- » weniger Platzbedarf bei Lagerung und Transport.

#### **Technische Daten:**

##### **Aufnahmekapazität:**

bis 55 kg/m<sup>2</sup> Typ300

bis 100 kg/m<sup>2</sup> Typ500

**Nenn-Volumenstrom:** 2.000 m<sup>3</sup>/m<sup>2</sup> h

**Empfohlene Anströmgeschwindigkeit:** 0,25 – 2 m/s

**Anfangsdruckdifferenz:** 70 Pa Typ300/80 Pa Typ500

**Abscheidegrad:** bis 97 %

**Temperaturbeständigkeit:** bis 80°C

**Feuchtebeständigkeit:** 100 - 150 g/m<sup>2</sup> in 30 min. nach Coop

**Standzeiten:** bis zum 30-fachen einer Glasfaserfiltermatte

**Temperatur- und Feuchtebeständigkeit:** nach DIN 4102-1

**Brandhemmend:** nach DIN 4102

